

Класификация: *1924-2006* Декласифицирано
 Клас. код: № *1924-2006*
 Ст. *8* Екз. № *291*

МИНИСТЕРСТВО НА ОТЕБРАНАТА
 НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

НАЦИОНАЛНА ГВАРДЕЙСКА ЧАСТ
 Клас. код: № *1-30.1207.6*
 Ст. *15* Екз. № *291*

БОТУШИ ГВАРДЕЙСКИ
 ЗА ОФИЦЕРИ, СЕРЖАНТИ И ВОЙНИЦИ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС *ИЛ. 71.0236.06*

СОФИЯ

2006 г.

Бидежен: 04100
 Литературна и
 записна в книга обр. 4
 Мес. № *399*
1309 2006 г.

УТВЪРЖДАВАМ:

КОМАНДИР НА НАЦИОНАЛНА
ГВАРДЕЙСКА ЧАСТ
ПОЛК. *С. Иванов* (АЛЕКСАНДРОВ)
28.08. 2006 г.

СЪГЛАСУВАНО:

ДИРЕКТОР НА ДИРЕКЦИЯ
"ПОЛИТИКА ПО ВЪОРЪЖЕНИЯТА И
ТЕХНИКАТА" - МО
ПОЛК. ИНЖ. *Янков* (ЯНКОВ)
25.08. 2006 г.

ДИРЕКТОР НА ДИРЕКЦИЯ
"ВОЕННА СТАНДАРТИЗАЦИЯ,
КАЧЕСТВО И КОДИФИКАЦИЯ" - МО
ПОЛК. ИНЖ. *Симитров* (СИМИТРОВ)
24.08. 2006 г.

ДИРЕКТОР НА ИЗПЪЛНИТЕЛНА АГЕНЦИЯ
"ИЗПИТВАНЯ И КОНТРОЛНИ ИЗМЕРВАНИЯ
НА ВЪОРЪЖЕНИЕ, ТЕХНИКА И ИМУЩЕСТВО"
Д-Р ИНЖ. *Христов* (ХРИСТОВ)
18.07. 2006 г.

БОТУШИ ГВАРДЕЙСКИ
ЗА ОФИЦЕРИ, СЕРЖАНТИ И ВОЙНИЦИ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

ТС *И. 71.0236.06*

ДИРЕКТОР НА ИНСТИТУТ ЗА ПЕРСПЕКТИВНИ
ИЗСЛЕДВАНИЯ ЗА ОТЕРАЖАТА
ПОЛК. ИНЖ. *А. Начев* (А. НАЧЕВ) СТ.Н.С ДТН
10.07. 2006 г.

започвало	закривало	контра	№ стр.	Бр. стр.	БОТУШИ ГВАРДЕЙСКИ ЗА ОФИЦЕРИ, СЕРЖАНТИ И ВОЙНИЦИ
			2	11	Разработено на основание "Военно инженерство и стандартизация" ИЗДАНО от МО в 2-ри том, Г. София

1 НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

БОТУШИ ГВАРДЕЙСКИ ЗА ОФИЦЕРИ, СЕРЖАНТИ И ВОЙНИЦИ

2 ОСНОВАНИЕ ЗА ДОСТАВКАТА НА ПРОДУКТА

Заявки от потребителя – Националната гвардейска част.

3 ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ НА ПРОДУКТА

Гвардейските ботуши са предназначени за личния състав /офицери, сержанти, войници/ на Националната гвардейска част.

4 СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Саята на гвардейските ботуши /Свишки 1, 2, 3 и 4/ е изработена от хидрофобизирана говежда кожа, цвят черен. Подплатата е от фодра - свишка или от дребен рогат добитък. Ходилото е изработено от гън, подсилен с подметка от термовазуча с грайфер. Ходилото е закрепено към саята по лепенно-шит метод. Табанът, фортът и бомбето също са от гън. Втвърдяването на конча е осъществено чрез поставяне на термопластичен материал между лицето и подплатата. На ръба на конча е монтиран сребрист галун с широчина 2,0 cm - за офицерите или бяла лента от вискозна коприна с широчина 2,0 cm - за сержантите и войниците. В средата на горната част на ботуша, отпред, е поставена сребриста метална розетка с Φ 3,0 cm - за офицерите или бяла метална розетка с Φ 3,0 cm - за сержантите и войниците.

Гвардейските ботуши са комплектовани с шпори, изработени от месинг с хромово покритие. Закрепването на шпоровете се осъществява чрез канцка от естествена кожа, цвят черен.

5 ТАКТИКО - ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

5.1 Изисквания към конструкцията

Конструкцията на гвардейските ботуши да е разработена в обхват от №35 до №49. Вътрешната форма на ботушите трябва да е в съответствие с изискванията на БДС 14800:1991. Височината на ботушите за всеки размер трябва да е 45,0 cm.

Забележка: Посочената номерация е в шпикова система. При нея разликата между

започва	завършва	котва	№ стр.	Бр. стр.	БОТУШИ ГВАРДЕЙСКИ ЗА ОФИЦЕРИ, СЕРЖАНТИ И ВОЙНИЦИ
			3	11	Генерал-майор на ордена "Бачко" заслужил и отличен <i>Д. Саврев</i> 12300 от 4.4.99 г. М. Мана

ТЛ № 71.0236.06

два съседни номера е един шп = 6,67 mm. Половин размер не се прави. При евентуално преминаване към метричната система, където разликата между два съседни номера е 0,5 cm, трябва да се направят съответните изчисления за номерацията. Номерът на ботушите по метричната система е равен на дължината на стъпалото, измерена съгласно БДС ISO 9407:2000, изразена в сантиметри.

5.2 Специфични технологични изисквания

- За изработване на горната част /саята/ на ботушите не се допуска употребата на лицеви кожи с наранявания, драскотини, крещ и увреждания, които се отразяват върху якостта, водозащитните свойства и външния вид на ботушите.

- Подплата трябва да бъде изтеглена без набирание.
- Не се допуска завършените ботуши да бъдат замърсени отвън и отвътре.

5.3 Технически изисквания към готовото изделие

- Здравина на закрепване сая/ходило по лепено-шпът метод – не по-малко от 12,0 N/mm;
- Здравина на шевове на саята – не по-малко от 13,0 N/mm;
- Водопронепускливост на целия ботуш при динамични условия – да не пропуска вода преди 1800 цикъла (30 min).

5.4 Технически изисквания към материалите за производство на гвардейските ботуши

5.4.1 Технически изисквания към лицевата кожа за саята:

- Съпротивление на раздирание – не по-малко от 80N;
- Устойчивост на огъване – материалът за саята да не показва видими дефекти преди 70 000 цикъла за суха кожа и преди 20 000 цикъла за мокра кожа;
- Водопронепускливост и водопогълтане – 20 min след началото на изпитването не трябва да има пропускане на вода и 120 min след началото на изпитването водопогълтането да не превишава 35%;
- Паропронепускливост – не по-малко от 1,0 mg/(cm².h);
- Стойност на pH – не по-малко от 3,5 единици pH;
- Съдържание на хром VI – не повече от 2,0 mg/kg;
- Якост на опън – не по-малко от 12,0 N/mm²;
- Якост на пробиване със сфера (пастометър):
- - височина на свода при пукане – не по-малко от 7,0 mm;

изработено	завършено	когато	№ стр.	Бр. стр.	БОТУШИ ГВАРДЕЙСКИ ЗА ОФИЦЕРИ, СЕРЖАНТИ И ВОЙНИЦИ
			4	11	Разработено за специално "Ботуши" производство и експлоатация ИЗГОТВИЛ: Г. МАРКОВ

ТС № 71 0236.06

Марков /Марков/

- височина на свода при разкъсване – не по-малко от 10,0 mm.

5.4.2 Технически изисквания към кожата за подплата:

- Паропроницаемост – не по-малко от 2,0 mg/(cm².h);
- Стойност на pH – не по-малко от 3,5 единици pH;
- Съдържание на хром VI – не повече от 2,0 mg/kg;
- Устойчивост на апретурата на триене:
 - сухо триене, степен от сивата скала A 03;
- за свинска фодра – 512 оборота $\geq$ 3;
- за кожи от дребен рогат добитък – 128 оборота $\geq$ 3;
 - триене с алкална пот (pH = $8 \pm 0,1$), степен от сивата скала A 03;
- за свинска фодра – 128 оборота $\geq$ 3;
- за кожи от дребен рогат добитък – 64 оборота $\geq$ 3.

5.4.3 Технически изисквания към табана

- Дебелина – не по-малко от 2,5 mm;
- Стойност на pH – не по-малко от 3,5 единици pH;
- Водопоглъщане – не по-малко от 35%;
- Водоотдаване спрямо поетата влага – не по-малко от 40%;
- Съпротивление на раздирване на шев:
 - в сухо състояние – не по-малко от 50 N/mm;
 - в мокро състояние – не по-малко от 30 N/mm;
- Съпротивление на изтриване – след 400 шкзла да няма видими видими повреди по повърхността на табана.

5.4.4 Технически изисквания към ходилото

- Съпротивление на изтриване на подметката от термокаучук с грайфер – при вертикално действаща сила 10,0 N и дължина на пътя на изтриване 40,0 m относителната загуба на обем не трябва да е повече от 250,0 mm³;
- Съпротивление на огъване на ходилото от гън, подсилено с подметката от термокаучук с грайфер – след 30 000 шкзла (огъвания) нарастването на прорежа трябва да бъде не по-голямо от 4,0 mm;
- Твърдост по Shore A:
 - на ходилото от гън – 80-95 единици Shore A;
 - на подметката от термокаучук с грайфер – 60-80 единици Shore A.

започнало	заключено	кожи	№ стр.	Бр. стр.	БОТУШИ ГВАРДЕЙСКИ ЗА ОФИЦЕРИ, СЕРЖАНТИ И ВОЙНИЦИ
			5	11	Разходило на ботина "Войска" изкуствено и естествено - 001950 от изд. 1998 г. М. София

ТС И 74 0236-06

Джигичев
М. София

5.5 Изисквания за съвместимост и взаимозаменяемост

Не се изискват.

5.6 Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

5.7 Изисквания за жизнеспособност

Материалите за изработване на гвардейските ботуши да притежават зададените или по-добри показатели от тези в настоящата техническа спецификация.

5.8 Изисквания по ергономика, обхватаемост и техническа естетика

Гвардейските ботуши да се изработват по индивидуални мерки.

Гвардейските ботуши да осигуряват:

- представителност;
- удобство;
- лесна обуваемост и събуваемост;
- водоустойчивост и студоустойчивост;
- да не предизвикват няздравяване на кожата;
- да не предизвикват изпотвяване на кожата.

5.9 Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

Не се изискват

5.10 Изисквания за безопасност

Ботушите да не няздравят кожата.

5.11 Изисквания за сертификация

Не се изискват.

5.12 Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

5.13 Изисквания за надеждност, транспортно-пригодност и съхранение

Ботушите да се съхраняват в закрити складови помещения далече от директно слънчево обгръване при температура не по-ниска от 0°C и не по-висока от 25°C и относителна влажност на въздуха (65,0±5,0)%. Купите с ботуши или катаните да се нареждат върху дървени скери или стелаж, отдалечени за не по-малко от 1,0 m от топлинен източник.

Ботушите да се транспортират в закрити превозни средства.

изготвил	извършил	копие	№ стр.	Бр. стр.	БОТУШИ ГВАРДЕЙСКИ ЗА ОФИЦЕРИ, СЕРЖАНТИ И ВОЙНИЦИ
			6	11	Разработено на специално "Възникналостта и изготвянето" - ИДНД от а.с.с.р.м.с. Т. Мисирков

ТС № 74-0236.01

Директор

5.14 Други специфични изисквания

Не се изискват.

6 ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се изискват.

7 ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

8 ИЗИСКВАНИЯ КЪМ СУРОВИНТЕ, МАТЕРИАЛИТЕ И КОМПЛЕКТУВАЩИТЕ ИЗДЕЛИЯ

Материалите за изработване на гвардейските ботуши да са съгласно спецификацията на материалите - Таблица 2.

Таблица 2 - Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование	Предназначение	Нормативен документ
1	2	3	4
1	Нала говежда хидрофобизирана	За лино на ботушите	БДС 15869:1984
2	Федра свинска или кожа от дребен рогат добитък за подплата	За подплата на ботушите	БДС 4805:1990 или БДС 17286:1992
3	Гъон естествен	За табан на ботушите	БДС 574:1979
4	Гъон естествен	За ходило на ботушите	БДС 574:1979
5	Материал от термокаучук с грайфер	За усилваща подметка към ходилото от гъон	
6	Материал термопластичен	Поставен между линето и подплата, с цел втвърдяване на конча	
7	Галун "зиг-заг" сребрист с широчина 2,0 cm	За поставяне на ръба на конча /за офицерите/	по утвърдена мостра
8	Лента от вискозна коприна, с широчина 2,0 cm, цвят бял	За поставяне на ръба на конча /за сержантите и войниците/	по утвърдена мостра
9	Розетка метална сребриста с Ф 3,0 cm - 2 бр.	За поставяне в средата на горната част на ботуша /за офицерите/	по утвърдена мостра
10	Розетка метална бяла с Ф 3,0 cm - 2 бр.	За поставяне в средата на горната част на ботуша /за сержантите и войниците/	по утвърдена мостра
11	Канцка от естествена кожа, широчина 1,2 cm, дебелина 0,2+0,3 cm, цвят черен - 2 бр.	За закрепване на шпорите към ботушите	по утвърдена мостра

изпочало	закрисло	колка	№ стр.	Бр. стр.	БОТУШИ ГВАРДЕЙСКИ ЗА ОФИЦЕРИ, СЕРЖАНТИ И ВОЙНИЦИ
			7	11	Ръководство на полков "Битови изисквания и изпитания" - ИГИО от 4.4.2008 г. Мадрид

TC m 71.0236 06

Таблица 2 (продължение)

1	2	3	4
12	Катарама метална 2,0 cm/1,2 cm - 2 бр.	За закопчаване на кинжката по т.10	по утвърдена мостра
13	Шпори - 2 бр.	За комплектоване с ботушите	по утвърдена мостра

9 ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

9.1 Маркировка

Всички ботуши да бъдат ясно и трайно маркирани на видимо място от вътрешната страна, чрез шампа или фабричен печат със следното съдържание:

- номер на ботуша;
- вида на материала;
- номер на модела;
- знак за идентифициране на производителя;
- дата на производство;
- номера на тази спецификация.

9.2 Опаковка

Ботушите да се опаковат в кутии или по специално споразумение между възложителя и производителя. На всяка кутия да се поставя етикет със следното съдържание:

- номер на ботушите;
- цвят;
- вида на материала;
- номер на модела;
- знак за идентифициране на производителя;
- дата на производство;
- номера на тази спецификация.

10 ИЗИСКВАНИЯ КЪМ СРЕДСТВАТА ЗА ОБУЧЕНИЕ

Не се изискват.

11 СПЕЦИАЛНИ ИЗИСКВАНИЯ

11.1 Правила за приемане

Ботушите се приемат на партиди. Правен се външен оглед за оценяване на ботушите в партидата. Когато при прегледа се установи, че повече от 5% от прегледаните ботуши не отговарят на качеството, партидата се отказва, като в срок от 4 дни се пресортира и се предлага за ново приемане. Когато при външния оглед се установи, че и след пресортиране ботушите не отговарят на необходимото качество партидата се отказва.

Качеството на материалите и готовата продукция се установява с периодични и приемно-предвазпителни изпитвания.

Преди да бъдат произведени ботушите, се изпитват материалите по всички изброени показатели.

За изпитване на готовата продукция се вземат образци за изпитване съгласно БДС 10450:1972, но не по-малко от два чифта. Изпитването се извършва по показателите в т.5.

започнато	завършено	копие	№ стр.	Бр. стр.	БОТУШИ ГВАРДЕЙСКИ ЗА ОФИЦЕРИ, СЕРЖАНТИ И ВОЙНИЦИ, Т.С. № 74.0236.06
			8	11	Разработено на основа "Ботуши изкуствено вълнопрено" - НВВО от в.д.д.р.с.м. Г. Маринков

Г. Маринков (Г. Маринков)

За получените резултати се съставя приемателно-предоставителен протокол. При неспазване на заложените в техническата спецификация показатели, партидата не се приема.

11.2 Методи за контрол и изпитване

Таблица 3 - Методи за изпитване

Наименование на показателя	Метод за изпитване
1	2
<u>Номер на ботушите</u>	БДС ISO 9407:2000
<u>За целия ботуш</u>	
- Здравина на закрепване сам/ходило, N/mm	БДС 10446:1983
- Здравина на шевове на сафта, N/mm	БДС EN 13572:2003
- Водопронускливост, мин (min)	БДС 11842:1974
<u>За лицевата кожа на сафта</u>	
- Съпротивление на раздиране, N	БДС EN 13571:2003
- Устойчивост на огъване, цикли	БДС 9050:1971
- Водопронускливост, min	БДС EN ISO 20344:2005
- Водопоглъщане, %	БДС EN ISO 20344:2005
- Паропронускливост, mg/(cm ² .h)	БДС 6783:1971
- Стойност на pH, единици pH	БДС EN ISO 4045:1999
- Съдържание на хром VI, mg/kg	БДС EN 420:2004
- Якост на опън, N/mm ²	БДС EN ISO 3376:2003
- Якост на пробиване със сфера (ластометър), mm	ISO 3379:1976
<u>За кожата за долпътата:</u>	
- Паропронускливост, mg/(cm ² .h)	БДС 6783:1971
- Стойност на pH, единици pH	БДС EN ISO 4045:1999
- Съдържание на хром VI, mg/kg	БДС EN 420:2004
- Устойчивост на алтерурата на сухо триене и триене с алкална пот (pH = 8 ± 0,1), обороти	БДС 9050:1971

започило	завършено	като	№ стр.	Бр. стр.	БОТУШИ ГВАРДЕЙСКИ ЗА ОФИЦЕРИ, СЕРЖАНТИ И ВОЙНИЦИ Т.С. № 94.0236.06
			9	11	Разработено на осн. на "Външ. изпитания и изпитания" - ИЗДАНО от 1.1.2008 г. (Г.Наренко)

Таблица 3 (продължение)

1	2
За табана	
- Дебелина, mm;	БДС EN ISO 2589:2003
- Стойност на pH, единици pH	БДС EN ISO 4045:1999
- Водопоглъщане, %	БДС EN ISO 20344:2005
- Водоотдаване, %	БДС EN ISO 20344:2005
- Съпротивление на разпиране на шев в сухо и в мокро състояние, N/mm;	БДС EN 12782:2002
- Съпротивление на изтриване, цикли	БДС EN 12747:2001
За ходилото	
- Съпротивление на изтриване, mm ³ ;	БДС EN 12770:2002
- Съпротивление на огъване, цикли	БДС EN ISO 20344:2005
- Твърдост по Shore A, единици Shore A	БДС ISO 7619:2001

12 ИЗИСКВАНИЯ ЗА НИВО НА КАЧЕСТВОТО

Съгласно "Правилника за осигуряване и управление на качеството на отбранителни продукти за Министерството на отбраната и БА".

13 ИЗИСКВАНИЯ ПО ПРОЦЕДУРИТЕ ЗА ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

Съгласно "Правилника за осигуряване и управление на качеството на отбранителни продукти за Министерството на отбраната и БА".

14 ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

14.1 Производителят гарантира съответствието на изделията с изискванията на настоящата техническа спецификация и с утвърдения образец на гвардейските ботуши.

Гарантията на производителя по отношение на алуминиевите материали се удостоверява с протокол от изпитване в акредитирана лаборатория.

14.2 Гаранционният срок при спазването на условията за съхраняване е 3 години, считан от годината на производство. Към този срок се добавя гаранционният срок при експлоатация.

14.3 Гаранционният срок при експлоатация е деветдесет дни, считан от датата на получаването.

14.4 Рекламациите на ботушите по време на гаранционния срок се уреждат чрез безплатно отстраняване на дефекта или чрез замяна.

14.5 Ботушите се заменят с нови при наличие на един от следните неотстраними дефекти:

- напукване на лицевия материал;

начало	край	копие	№ стр.	Бр. стр.	БОТУШИ ГВАРДЕЙСКИ ЗА ОФИЦЕРИ, СЕРЖАНТИ И ВОЙНИЦИ
			10	11	Ръководителят на отдела "Военно изпитания и осигуряване" - ИТОО-ОИО-БЗ-ОК Г. Маринов

TC 1474.0236.06

Л. Савина
Г. Маринов

- прекосяване на ходилата по швеа;
- сгъване на ходилата.

Всички останали дефекти са отстранени.

За репаратурата на отстранените дефекти отговаря производителят.

Разработващ конектив:

От ИПО:

Инж. Дина Зарева

Инж. Валя Борисова

От НА "ИКИ на ВТИ":

Инж. Любош Гетовска

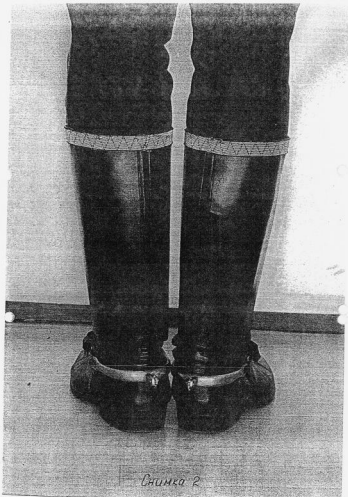
изпечено	запечатано	кодове	№ стр.	Бр. стр.	БОТУШИ ГВАРДЕЙСКИ ЗА ОФИЦЕРИ, СЕРЖАНТИ И ВОЙНИЦИ
			11	11	Репаратурата на обвива "Ботуши гвардейски и войници" от ИПО и на р.д.р. м.м. Г. Митров

Т.С. № 74.0236-С6

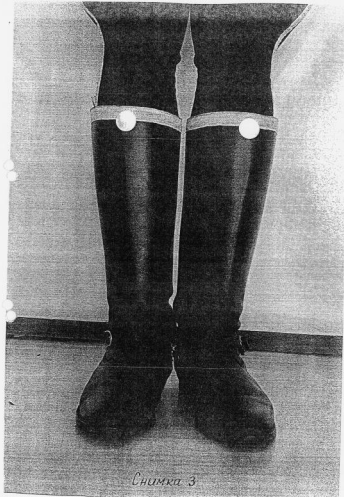
С. Митров (Г. Митров)



CHUMKA 1



CHUNKO 2



СНИМКА 3



СНИМКИ 4

Т. 10. 31. 01. 01. 01.